

 INNOVALL

 GALOL S.A.



● ACTIVIDAD

Empresa auxiliar de recubrimientos y tratamientos de superficies por electrólisis; recubrimientos especiales químicos, orgánicos, inorgánicos de conversión, etc. sobre materiales tanto metálicos como no metálicos, ofreciendo a sus clientes la recogida, tratamiento y devolución de las piezas.

Los principales sectores a los que dirige su actividad son el sector de la automoción y la electrónica aunque en la actualidad, está diversificando sus procesos para dirigirse a diferentes tipos de sector entre los que destacan actividades auxiliares de la construcción, el sector de la maquinaria, fornituras, instrumentación médica, sistemas de energías renovables...



● CAPACIDADES

La empresa posee dos patentes internacionales:

- Cluxseal: Proceso de tratamiento antioxidante para cables trenzados
- Eslok: Proceso de aplicación de Patch de poliamida antibloqueante sobre roscas

Los diferentes procesos que puede ofrecer la empresa son:

CROMATIPIC® ofrece a los mayores sectores industriales como automoción, aeronáutica, motocicleta, sanitario, iluminación, electrodomésticos y decoración, la posibilidad de obtener acabados cromados mediante el uso de procesos completamente respetuosos con el medio ambiente. Están exentos de materias tóxicas o contaminantes como el CR, cianuros, cobre o níquel, asociado a un proceso de aplicación utilizado en industrias como la microelectrónica, electromédica o aeroespacial, se consigue aplicar capas metálicas sin generar vertidos líquidos, sin consumo de agua y sin emisión de vertidos gaseosos (COV's). El proceso CROMATIPIC responde a la nueva demanda de procesos “verdes”, de producción limpia, de acuerdo con las diversas directivas europeas (IPPC, EU67/758/CE, ELV 2000/53CE – 2002/525/CE) y el 7º Programa marco de la UE. CROMATIPIC permite el metalizado óptico decorativo de una gran variedad de plásticos, como ABS, ABS-PC, NORIYL (PPO), polipropileno (PP), poliamida (PA), policarbonato (PC), polimetacrilato (PMMA), etc... puros o reforzados con cargas minerales o fibras.

DORRLTECH: El recubrimiento DORRLTECH es una capa final orgánica de aluminio que se aplica sobre una base orgánica de zinc. Los sistemas DORRLTECH B-17 S426/S427 son los únicos para sistemas de sujeción FORD, que cumplen y exceden 1000 horas de resistencia a la corrosión en la cámara de niebla salina neutra. (norma ASTM B117 ó DIN 50.021).

MOLYKOTE 3400 A®: se trata de una dispersión de lubricantes sólidos e inhibidores de la corrosión en una resina termoendurecible. El recubrimiento se caracteriza por sus propiedades para proteger las superficies en contacto contra la corrosión y para proporcionar una excelente lubricación cuando se trata de cargas elevadas, bajas velocidades, superficies inaccesibles, rodaje de aparatos nuevos o reconstruidos o ambientes abrasivos o polvorientos. Las aplicaciones principales de este producto son, en aeronáutica, pivotes, rodamientos, excéntricas, conectores y pasadores roscados, chavetas y acoplamientos de engranajes. En automoción, articulaciones bajo el capó expuestas al polvo, humedad, combustibles, aceites y otros contaminantes. Pivotes, muelles y superficies de rozamiento de frenos. Partes móviles de cerraduras, mandos de ventilación y servomecanismos.

DELTA-SEAL: Es un tipo de revestimiento orgánico, capaz de aportar a las piezas metálicas una mayor resistencia a la corrosión. DELTA-SEAL es una capa superior ("top coat" sobre una base orgánica, no hidrogenante y sirve para:

- Caracterización mediante color.
- Sellado de la superficie Delta-tone
- Aumenta la protección anticorrosiva en ensayo niebla salina
- Reducir el valor de fricción por ejemplo en tornillos
- Solidificar la superficie (evitar el desgaste por abrasión del zinc)

DELTA-COLL: Sus excelentes propiedades frente a la corrosión, permiten retrasar la aparición blanca a más de 120 horas en cámara de niebla salina. El Delta-Coll permite reducir en algunos casos el espesor de zinc depositado sin pérdida significativa de la protección frente a la corrosión.

DELTA-TONE 9000: Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de zinc y de aluminio, fijándose mediante reacción química sobre la superficie del acero. Confiere conductividad eléctrica, alta protección contra la corrosión, alta resistencia a la temperatura, valores de fricción reducidos, protección catódica y está libre de cromo VI y cromo III.

PRECOTE: La gama de productos PRECOTE ® proporciona propiedades de sellado y autoblocando a los elementos roscados. El producto una vez seco, está totalmente libre de disolventes y, por tanto, no es perjudicial desde el punto de vista toxicológico. Las ventajas que presenta este producto son, valores constantes de montaje, valores de coeficientes de fricción bajos, estabilidad a temperaturas elevadas, resistencia a agentes químicos, prevención a la corrosión, intervalo de temperaturas de trabajo del orden de 50 °C a 120 – 170 °C, en función del tipo de producto empleado.

MAGNI 565: Este sistema de recubrimiento presenta una serie de ventajas tales como evitar la fragilización por hidrógeno de las piezas metálicas, coeficiente de fricción que se puede modificar en función del producto aplicado, curado a 250°C por lo que no existen alteraciones de las propiedades mecánicas de las piezas, protección catódica, resistencia a agentes químicos, producto respetuoso con el medioambiente.